

## Parametry

Parametr	Opis	Specyfikacja
Materiał	<u>Metalowe pierścienie</u> Kute  Stop odlewany odśrodkowo, metodą traconego wosku.	Stal100Cr6,  Odlew żeliwny Ni-Hard
	<u>Pierścienie elastomerowe</u> Elastomer	NBR/HNBR/Silicon/Viton
Twardość	Hartowane w kontrolowanej atmosferze. Mikrostruktura martenzytyczna.	59÷65 HRc Stal 57÷75 HRc Żeliwo
Gładkość powierzchni	W obrębie 3 pasm światła optycznego Interferencja światła monochromatycznego.	1~3 Micron Max
Szorstkość powierzchni	Polerowanie przez proces docierania.	< 0.5Rt
Kąt podwójnego stożka	Specjalnie wyprofilowana krawędź stożka z teksturą o wyższej przyczepności, mocno trzymający o-ring	8-15-20 Stopni
Prędkość	Smarownie olejem	10 m/s Max
	Smarowanie smarem	1 m/s Max
Ciśnienie		3 bar Max

### Materiał - pierścienie metalowe:

Materiał	SAE÷52100	FC15CR3MO	Ni-Hard
Skład chemiczny	Stal	Żeliwo (ASTM-A 531÷11 Class B)	Żeliwo
C	0.93÷1.05	3.2÷3.6	3.0÷3.6
Si	0.15÷0.35	1.1÷1.6	0.4÷0.7
Ni	max 0.25	1÷2.0	3.5÷4.3
Cr	1,35÷1,6	14÷16	1.2÷1.7
Mo	Max 0.1	2÷4	Max 0.4
Co	-	Max 0.2	-
V	-	Max 0.2	0.3÷0.6
W	-	Max 0.2	-
P	Max 0.025	-	Max 0.3
s	Max 0.015	-	Max 0.1
Mikrostruktura	Hartowany martenzyt	Mikrostruktura Cementytu	Węgiel eutektyczny M7C3 w macierzy martenzytu
Twardość	59÷65 HRc	64÷75 HRc	57÷64 HRc

### Materiał - pierścienie elastomerowe:

Parametr	NBR	FPM	HNBR	Sylikon
Zakres temperatur pracy [°C]	- 25÷100	-10÷190	-40÷135	-60÷ 165
Odporność na ścieranie	Doskonała	Dobra	Doskonała	Słaba
Wytrzymałość na rozzerwanie	Dobra	Dobra	Dobra	Słaba
Odporność na wodę	Doskonała	Dość dobra	Doskonała	Doskonała
Odporność na olej	Doskonała	Doskonała	Doskonała	Słaba
Koszty	Niskie	Wysokie	Wysokie	Średnie

